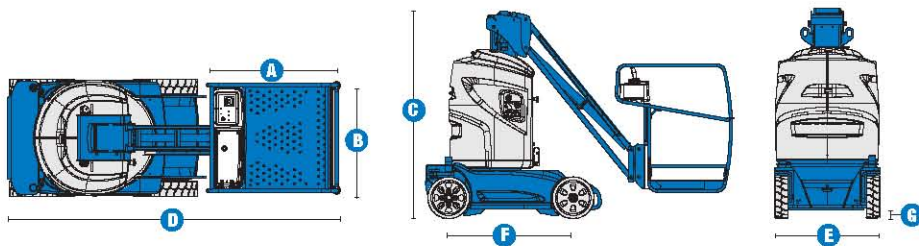


Spécifications



MODELES	GR™-20J	GR™-26J
DIMENSIONS		
Hauteur de travail (max.)*	7,70 m	9,90 m
Hauteur plancher (max.)	5,70 m	7,90 m
Portée horizontale (max.)	2,75 m	2,65 m
Portée horizontale - position travail	3,25 m	3,15 m
Hauteur d'articulation	4,25 m	6,70 m
A Longueur panier	75 cm	75 cm
B Largeur panier	90 cm	90 cm
Hauteur plinthe	15 cm	15 cm
C Hauteur - position repliée	1,99 m	1,99 m
D Longueur - position repliée	2,95 m	2,82 m
E Largeur	99 cm	99 cm
F Empattement	1,20 m	1,20 m
G Garde au sol - centre machine	10 cm	10 cm

PRODUCTIVITE		
Nombre de pers en nacelle (int/ext)	2/1	2/1
Capacité de charge	200 kg	200 kg
Débattement du panier	140° (+70°/-70°)	140° (+70°/-70°)
Rotation de tourelle	350° non continue	350° non continue
Déport arrière	0,09 m	0,09 m
Vitesse de translation - repliée	4,5 km/h	4,5 km/h
Vitesse de translation - élevée	0,65 km/h	0,65 km/h
Aptitude en pente**	25%	25%
Rayon de braquage - intérieur	0,49 m	0,49 m
Rayon de braquage - extérieur	1,98 m	1,98 m
Vitesse montée/descente	24 s/19 s	54 s/40 s
Contrôles	24 V DC proportionnel	24 V DC proportionnel
Entraînement	sur roues arrière	sur roues arrière
Freins multi disques	sur roues arrière	sur roues arrière
Pneus non marquants	40,5 cm diam.	40,5 cm diam.

EMISSIONS SONORES ET NIVEAU DE VIBRATION		
Niveau de pression acoustique (au sol)	<70 dBA	<70 dBA
Niveau de pression acoustique (au panier)	<70 dBA	<70 dBA
Vibration	<2,5 m/s ²	<2,5 m/s ²

ALIMENTATION		
Alimentation	24 V DC (douze batteries de 2 V, 250 Ah)	
Capacité système hydraulique	22 L	22 L

POIDS***		
	2 250 kg	2 650 kg

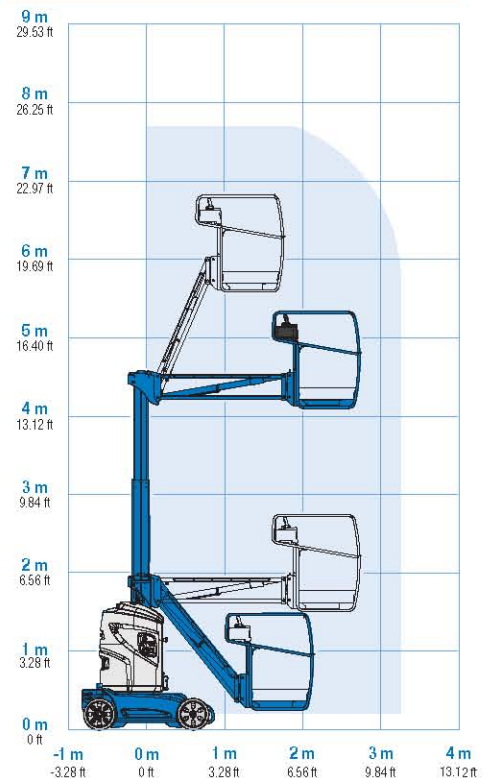
CONFORMITE AUX NORMES		
	CE EN280	

* Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.

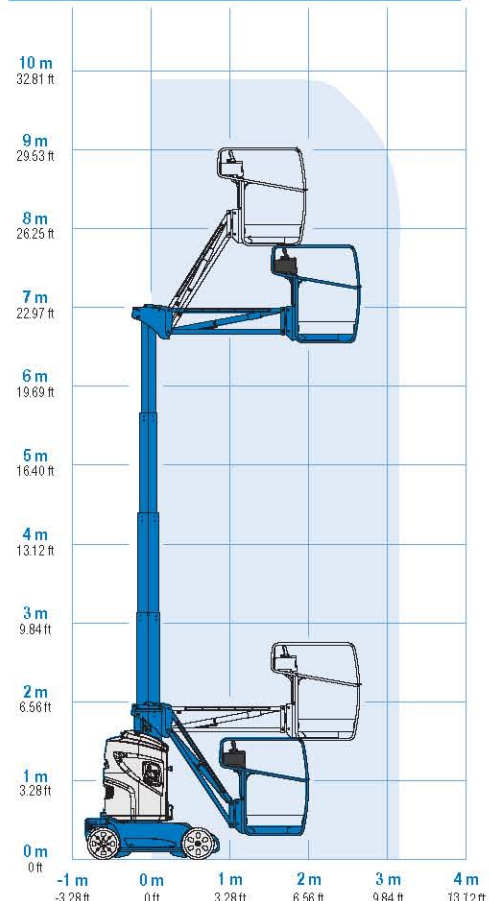
** L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.

*** Le poids varie en fonction des options et des standards des pays où la machine est livrée.

COURBE DE TRAVAIL GR™-20J



COURBE DE TRAVAIL GR™-26J



Caractéristiques

CARACTERISTIQUES STANDARDS

SPECIFICITES

GR™-20J

- Hauteur de travail de 7,70 m
- Portée horizontale de 3,25 m
- Hauteur d'articulation 4,25 m
- Capacité de charge de 200 kg
- Pendulaire de 1,61 m avec 140° de débattement

GR™-26J

- Hauteur de travail de 9,90 m
- Portée horizontale de 3,15 m
- Hauteur d'articulation 6,70 m
- Capacité de charge de 200 kg
- Pendulaire de 1,45 m avec 140° de débattement

EQUIPEMENTS EN STANDARDS

- Panier en acier, entrée à guillotine, de 0,90x0,75 m
- Tourelle rotative hydraulique 350° (non continue)
- Commandes de la nacelle entièrement proportionnelles
- Peut se conduire à hauteur maximale, opérateur à son bord
- Hauteur d'entrée du panier à 15 cm
- Mât hydraulique en acier renforcé sans entretien
- Châssis compact de 99 cm
- Hauteur en position repliée de 1,99 m
- Faible poids
- Système d'auto diagnostic embarqué
- Roues motrices arrières et frein de parc électriques
- Roues avant directrices
- Freins multi disques sur roues arrière
- Panneaux de protection sur châssis en ABS
- Anneaux d'arrimage incorporés
- Anneaux d'élinguage
- Non marquants, bandage plein
- Système de validation de la translation lorsque la tourelle est orientée

- Klaxon
- Compteur horaire
- Alarme de dévers
- Système de surcharge répondant à la norme EN 280
- Valve de descente manuelle de la nacelle
- Panneaux de commandes plateau et sol équipés d'interrupteurs d'arrêt d'urgence

ALIMENTATION

- 24 V DC (12 batteries de 2 V, 250 Ah)
- Chargeur automatique des batteries intégré
- Indicateur de charge des batteries



OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Feux à éclats
- Prise électrique
- Batteries sans entretien
- Prise air comprimé
- Huile hydraulique biodégradable
- Projecteurs de travail